

#00 PREP TOOL



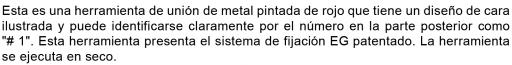
SECCIÓN 1



Sistema de pulido CLC

El sistema de diamante CLC es un sistema de diamante unido con resina y metal coordinado para realizar concreto pulido utilizando cualquiera de los ocho modelos de máquinas Prep/Master. El sistema de diamante CLC solo se debe usar en seco para el paso 1, mojado para los pasos 2, 3 y 4 y seco para los pasos 5, 6 y 7 y en la secuencia numerada por las herramientas 1 a 7. Todas las herramientas están pintadas de rojo o usan velcro rojo para indicar un sistema coincidente. (Consulte la Sección 3 para conocer las calificaciones de losas de concreto para verificar si el sistema CLC es apropiado para el concreto que se va a pulir).

CLC # 1





#1 - 530400001

• La vida aproximada del # 1 es de 30,000 pies2 / 2,787 M2.

CLC # 2

Esta es una herramienta de unión de metal pintada de rojo que tiene un diseño de cara ilustrada y puede identificarse claramente por el número en la parte posterior como "# 2". Esta herramienta presenta el sistema de fijación EG patentado. La herramienta se hace mojar.



#2 - 530700002

• La vida aproximada del # 2 es de 30,000 pies2 / 2,787 M2.

CLC # 3

Esta es una herramienta unida a resina de 3 "que tiene el diseño de la cara en la foto y se puede identificar claramente por el número en la parte posterior como" # 3 ". Esta herramienta presenta respaldo de velcro rojo. La herramienta se hace mojar.



#3 - 530746003

La vida aproximada del # 3 es de 15,000 pies2 / 1,394 M2.

CLC # 4

Esta es una herramienta unida con resina de 3 "que tiene el diseño de la cara en la foto y se puede identificar claramente por el número en la parte posterior como" # 4 ". Esta herramienta presenta respaldo de velcro rojo. La herramienta se hace mojar.



#4 - 530752004

• La vida aproximada del # 4 es de 15,000 pies2 / 1,394 M2.

CLC # 5, #6 y #7

Estas son herramientas unidas de resina de 3 "que tienen el diseño de la cara en la foto y pueden identificarse claramente por el número en la parte posterior como" # 5 "," # 6 "y" # 7 ". Estas herramientas cuentan con respaldo de velcro rojo y se ejecutan en seco.

- La vida aproximada de # 5 y # 7 es de 12,000 pies2 / 1,115 M2 cada uno.
- La vida aproximada del # 6 es de 10,000 pies2 / 930 M2 cada uno.



#5 - 530860005



#6 - 530870006



#7 - 530880007









SECCIÓN 2



Ejecución

Consulte la Sección 3 para obtener pautas generales para el uso seguro y productivo de las máquinas Prep/Master. Dado que una parte del Sistema CLC se realiza en húmedo, su uso solo debe ser realizado por personas familiarizadas con todas las prácticas de seguridad y trabajo productivo al usar agua.

- 1. Conecte las herramientas CLC # 1 a la máquina P/M y colóquela en la posición de funcionamiento. Conecte la manguera de recolección de polvo * de aspiración y potencia adecuada a la máquina P/M. Con el 50% de los pesos en la cabeza de la máquina y el 50% en la canasta sobre ruedas, ajuste la velocidad a 35 Hz en VSD y encienda la máquina (para propano, corra a 2200 RPM). Al completar satisfactoriamente el paso 1, retire la máquina del área y aspire la superficie.
- 2.Conecte las herramientas CLC # 2 a la máquina P/M y colóquela en la posición de funcionamiento. Conecte la potencia * adecuada a la máquina P/M. Con el 50% de los pesos en la cabeza de la máquina y el 50% en la cesta sobre las ruedas, ajuste la velocidad a 45 Hz en VSD y arranque la máquina (para propano, corra a 2500 RPM), agregue agua y arranque la máquina. Al completar satisfactoriamente el paso # 2, retire la máquina del área y aspire con agua o frote automáticamente el concreto. 3.Aplique el densificador según las recomendaciones del fabricante y permita que la superficie se seque por completo una vez que se haya completado el proceso del densificador. * Consulte la Sección 3 para obtener más información sobre densificadores.
- 4. Conecte las herramientas CLC # 3 a la máquina P/M y colóquela en la posición de funcionamiento. Conecte la potencia * adecuada a la máquina P/M. Con el 50% de los pesos en la cabeza de la máquina y el 50% en la canasta sobre ruedas, ajuste la velocidad a 45 Hz en VSD, agregue agua y arranque la máquina (para propano, corra a 2500 RPM). Una vez completado satisfactoriamente el paso 3, retire la máquina del área y aspire con agua o frote automáticamente el concreto.
- 5. Conecte las herramientas CLC # 4 a la máquina P / M y colóquela en la posición de funcionamiento. Conecte la potencia * adecuada a la máquina P / M. Con el 50% de los pesos en la cabeza de la máquina y el 50% en la cesta sobre las ruedas, ajuste la velocidad a 45 Hz en VSD y arranque la máquina (para propano, corra a 2500 RPM), agregue agua y arranque la máquina. Al completar satisfactoriamente el paso # 4, retire la máquina del área y aspire con agua o limpie el concreto con autolimpieza.
- 6. Conecte las herramientas CLC # 5 a la máquina P/M y colóquela en la posición de funcionamiento. Conecte la manguera de recolección de polvo * de aspiración y potencia adecuada a la máquina P/M. Con el 100% de los pesos en la cabeza de la máquina, ajuste la velocidad a 50 Hz en VSD y encienda la máquina (para propano, ejecute a 2700 RPM). Al completar satisfactoriamente el paso 5, retire la máquina del área y aspire la superficie.
- 7. Aplique el densificador según las recomendaciones del fabricante y permita que la superficie se seque por completo una vez que se haya completado el proceso del densificador. Consulte la Sección 3 para obtener más información sobre densificadores.
- 8. Conecte las herramientas CLC # 6 a la máquina P/M y colóquela en la posición de funcionamiento. Conecte la manguera de recolección de polvo * de aspiración y potencia adecuada a la máquina P/M. Con el 100% de los pesos en la cabeza de la máquina, ajuste la velocidad a 50 Hz en VSD y encienda la máquina (para propano, ejecute a 2700 RPM). Al completar satisfactoriamente el paso 6, retire la máquina del área y aspire la superficie.
- 9. Conecte las herramientas CLC # 7 a la máquina P/M y colóquela en la posición de funcionamiento. Conecte la manguera de recolección de polvo * de aspiración y potencia adecuada a la máquina P/M. Con el 100% de los pesos en la cabeza de la máquina, ajuste la velocidad a 50 Hz en VSD y encienda la máquina (para propano, ejecute a 2700 RPM). Una vez que se haya completado satisfactoriamente el SEGURO R # 7E, retire la máquina del área y aspire la superficie.

^{*} Vea la Sección 3 para las calificaciones.







TECH DATA SHEET



SECCIÓN 3



Calificaciones

Como regla general para todas las operaciones que utilizan las máquinas Prep/Master:

- * El manual de la máquina DEBE ser leído y entendido por cualquier operador para el uso seguro y productivo de la máquina.
- * El uso de la máquina y el agua solo debe ser realizado por trabajadores calificados que hayan recibido capacitación y entiendan las precauciones de seguridad que deben tomarse. El peligro de descarga eléctrica está presente cada vez que se usa agua con maquinaria eléctrica. El agua también presenta la posibilidad de que cualquier abertura en el piso o drenaje pueda servir como conducto para que el agua dañe áreas no deseadas. La eliminación de residuos húmedos o lechada debe hacerse de acuerdo con todas las leyes y regulaciones locales.
- * Al encender la máquina, muévala continuamente en un patrón de lado a lado asegurando que la máquina se mueva continuamente mientras está en funcionamiento. Si por alguna razón la máquina no se puede mover continuamente, es decir, manejo del cable, trabajo advacente, obstáculos, etc., detenga la máquina hasta que pueda operar como se especifica.
- * Un procesamiento minucioso del concreto solo se puede lograr con una pasada hacia adelante y luego con una segunda pasada hacia atrás por el mismo camino. Es obligatorio solapar las rutas en al menos un 25%. La máquina siempre debe girarse de lado a lado aproximadamente 30 grados. La máquina nunca debe empujarse rápidamente por el piso para moverse a áreas fuera del área que se va a pulir.
- * El área de trabajo debe estar cerrada para todos los trabajadores y equipos no asociados. Se aumenta la probabilidad de contaminación por tráfico no asociado y se pueden producir rasguños rebeldes, así como un pulido general reducido.

Calificaciones de la condición del piso

- El uso del Sistema de herramientas CLC requiere que la superficie a tratar esté libre de recubrimientos o adhesivos. Para pisos que tienen adhesivos, contaminantes acumulados u otros recubrimientos, la superficie debe prepararse primero con la prep tool #0.
- El uso del Sistema de herramientas CLC solo se puede usar, como se especificó anteriormente, para pisos que tienen al menos 4,250Psi / 29Mpa y tienen más de 28 días de antigüedad.
- Como regla general, es mejor inspeccionar el piso ANTES de comenzar a notar o marcar obstáculos tales como desagües del piso, protuberancias del piso y cambios de elevación superiores a 2 mm.
- · Cualquier proyecto de pulido que se lleve a cabo SIEMPRE debe ir precedido de una maqueta de al menos 100 pies2 / 9 M2. Esta maqueta servirá para dos propósitos: proporcionar una muestra terminada que el propietario pueda aprobar y verificar la idoneidad del Sistema de herramientas CLC para la losa dada.

Calificaciones de maquinaria

El sistema de herramientas CLC está diseñado para conectarse y funcionar perfectamente con cualquier máquina Substrate Technology Prep/Master. La cantidad de herramientas CLC variará según el modelo:

- Prep / Master Jr. y 2807 / 2818LP: 6 piezas
- Prep / Master 2420 / 2418LP: 12 piezas
- Prep / Master 3030 / 3038LP: 12 piezas
- Prep / Master 4430 / 4438LP: 24 piezas

La conexión de las herramientas CLC #3 a #7 requiere adaptadores de almohadilla de velcro 570000031 y 570000026.

Calificaciones del densificador

Las instrucciones de uso del fabricante deben seguirse exactamente para obtener los mejores resultados y evitar errores costosos. El densificador debe ser de tipo que, después de su aplicación se especifique que el piso esté terminado con un sistema seco y sin agua en absoluto



