

SECCIÓN 1

HERRAMIENTAS

#00 Prep Tool

La prep tool #00 es una herramienta combinada de preparación de unión de metal / PCD que tiene el sistema de fijación EG como estándar para su uso en cualquier máquina Prep/Master.

La prep tool #00 es direccional. Esto significa que cualquier conjunto de prep tool #00 siempre contendrá un 50% de herramientas de mano derecha y un 50% de herramientas de mano izquierda. Sus usos son para eliminar adhesivos, juegos delgados, desigualdades superficiales de +/- 4 mm y recubrimientos epoxídicos con un espesor de menos de 4 mm.

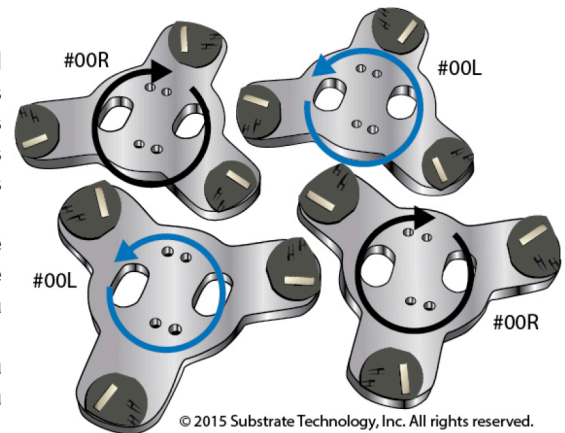
La prep tool #00 está diseñada para usarse solo como herramienta de extracción en seco. La prep tool #00 está hecha para usarse en concreto y nunca debe elegirse para moler terrazo, mármol o granito. El perfil de concreto después de usar la prep tool #00 será considerado como áspero al tacto con ranuras de hasta 1 mm de profundidad. La vida aproximada de la herramienta de preparación # 00 es de 30,000SF / 2,787 M2.



SECCIÓN 2

EJECUCIÓN

1. Conecte las prep tool #00 a la máquina P/M colocando las prep tool right (#00R) en los portaherramientas que giran en el sentido de las agujas del reloj y las prep tool left (#00L) en los portaherramientas que giran en sentido contrario a las agujas del reloj.
2. Coloque la máquina P / M en la posición de operación. Conecte la manguera de recolección de polvo* de aspiración y potencia adecuada a la máquina P/M.
3. Con los pesos en posición neutral ** o fuera de la máquina, encienda la máquina y ajuste la velocidad a 40 Hz (eléctrico) o 2350 RPM (propano).



4. Al arrancar la máquina, muévala continuamente de lado a lado asegurándose de que la máquina se mueva continuamente mientras está en funcionamiento. Si por alguna razón la máquina no se puede mover continuamente, es decir, manejo del cable, trabajo adyacente, obstáculos, etc., detenga la máquina hasta que pueda operar como se especifica anteriormente.

5. Al completar satisfactoriamente la preparación de la superficie, retire la máquina P/M y aspire la superficie.

* El voltaje de la fuente de alimentación variará según la máquina P/M que se utilice y debe verificarse la compatibilidad antes de conectar la máquina. La recolección de polvo por vacío apropiado es obligatoria ya que se producirá polvo dañino y dañino si no se usa la recolección de polvo o si tiene una capacidad inadecuada. La vida útil de la prep tool #00 también se reducirá significativamente si el vacío no tiene la capacidad adecuada.

** Todas las máquinas Prep/Master tienen pesos de bolsillo con el fin de variar la presión de molienda de la máquina. Se sugiere comenzar con la prep tool #00 sin peso adicional para medir el rendimiento. Si la herramienta no es lo suficientemente agresiva, simplemente agregue más peso al cabezal de rectificado de la máquina P/M para aumentar la presión de rectificado. Si la prep tool #00 es demasiado agresiva, simplemente agregue más peso al mango para reducir la presión de molienda.

It's a System



Not a Machine

SECCIÓN 3



CALIFICACIONES

Calificaciones

Calificaciones de la condición del piso

El uso de la prep tool #00 requiere que la superficie a tratar esté completamente seca. Para pisos que tienen adhesivos excesivos o contaminantes acumulados, un raspado del piso mejorará el rendimiento, pero no es necesario. Como regla general, es mejor inspeccionar el piso ANTES de comenzar a notar o marcar obstáculos tales como desagües del piso, protuberancias del piso y cambios de elevación superiores a 4 mm.

Calificaciones de maquinaria

La prep tool #00 está diseñada para unirse y funcionar perfectamente con cualquier máquina de Prep/Master de tecnología de sustrato. La cantidad de # 00 Prep Tool variará según el modelo:

- Prep/Master Jr. y 2807 / 2818LP: 3 a la derecha (# 00R), 3 a la izquierda (# 00L)
- Prep Master 2420 / 2418LP: 6 mano derecha (# 00R), 6 mano izquierda (# 00L)
- Prep/Master 3030 / 3038LP: 6 mano derecha (# 00R), 6 mano izquierda (# 00L)
- Prep/Master 4430 / 4438LP: 12 mano derecha (# 00R), 12 mano izquierda (# 00L)

It's a System



Not a Machine